

Lieferformen und Anwendungsbereiche von Leichtmetallen

Europannorm	EN AW-2017A	EN AW-7020	EN AW-7022	EN AW-7075	EN AW-6005A	–
EN-Legierung	AW-Al Cu 4 Mg Si (A)	AW-Al Zn 4,5 Mg 1	AW-Al Zn 5 Mg 3 Cu	AW-Al Zn 5,5 Mg Cu	AW-Al Si Mg (A)	–
DIN-Werkstoff-Nr.	3.1325	3.4335	3.4345	3.4365	3.3210	durchgehende Festigkeit
DIN-Legierung	Al Cu Mg 1	Al Zn 4,5 Mg 1	Al Zn Mg Cu 0,5	Al Zn Mg Cu 1,5	Al Mg Si 0,7	Hokotol/Alumec
Elastizitätsmodul N/mm ²	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000	-71 000
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm*mm ²	18–28	19–23	19–23	19–23	26–32	19–23
Dekorative Eloxaqualität	ng	3	ng	ng	2	ng
Hartanodisieren	2	2	2	3	1	ja
Anstrich/Beschichten	3	2	3	3	1	3
Schweißen	ng	2	ng	ng	–	ng
Beständigkeit:						
Witterung	4	3	4	4–5	1	4–5
Seewasser	5	4	5	4–5	2	4–5
Anwendungsbereiche	Luftfahrt, Transport und Verkehr, Schmiedestücke	Fahrzeugbau, Transportgeräte Legierung für tragende Konstruktionen	Luftfahrt, Maschinenbau, Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau	Luftfahrt Maschinenbau, Speziallegierung für den Werkzeug-, Vorrichtung- und Formenbau	Profile für Schienenfahrzeuge insbesondere Wagenkästen	Formenbau Blasformen, Spritzgußformen, Formen für Gummi usw. Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Lieferformen	Platten, Bleche, Bänder, Draht, Stangen, Profile, Rohre	Platten, Bleche, Stangen, Rohre Profile	Platten, Bleche, Stangen	Platten, Bleche, Stangen	Profile, Rohre	Platten

1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = befriedigend; 4 = ausreichend; 5 = schlecht; ng = nicht geeignet

Lieferformen und Anwendungsbereiche von Leichtmetallen

Europannorm	EN AW-1050A	EN AW-5005A	EN AW-5754	EN AW-5083	EN AW-5019	EN AW-6060
EN-Legierung	AW-Al 99,5	AW-Al Mg 1	AW-Al Mg 3	AW-Al Mg 4,5 Mn 0,7	AW-Al Mg 5	AW-Al Mg Si
DIN-Werkstoff-Nr.	3.0255	3.3315	3.3535	3.3547	3.3555	3.3206
DIN-Legierung	Al 99,5	Al Mg 1	Al Mg 3	Al Mg 4,5 Mn	Al Mg 5	Al Mg Si 0,5
Elastizitätsmodul N/mm ²	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm*mm ²	34–36 34,5–35,7	23–21	20–23	16–19	15–19	28–34
Dekorative Eloxalqualität	2	2	2	4	4	1
Hartanodisieren	1	1	1	2	1	1
Anstrich/Beschichten	1	2	3	4	5	1
Schweißen	2	2	2	2	2	2
Beständigkeit:						
Witterung	2	1	1	1	1	1
Seewasser	3	2	1–2	1	1	2
Anwendungsbereiche	Apparate- und Behälterbau, Chem. Industrie, Nahrungsmittelindustrie, Profile für Dekorationen, Architektur und Karosserie	Gezogene und gedrückte Teile, Möbel, Metallbau	Apparate-, Metall- und Behälterbau, Fahrzeug- und Schiffbau	Apparate-, Behälter- und Fahrzeugbau, Tieftemperaturtechnik, Schiffbau	Gravierbleche, Reißverschlüsse, Nieten, Schrauben	Fenster, Türen, Metallbau, Innenausstattung, Metallgestelle, Textilindustrie, Haushaltsartikel, Dekorationen, Schrauben, Fernsehantennen, Stricknadeln
Lieferformen	Platten, Bleche, Bänder, Draht, Stangen, Profile, Rohre	Platten, Bleche, Bänder	Platten, Bleche, Stangen, Profile Rohre	Platten, Bleche, Bänder, Draht, Stangen, Profile Rohre	Platten, Bleche, Stangen, Draht, Rohre	Stangen, Profile, Rohre, Draht

1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = befriedigend; 4 = ausreichend; 5 = schlecht; ng = nicht geeignet

Lieferformen und Anwendungsbereiche von Leichtmetallen

Europannorm	EN AW-6082	EN AW-6012	EN AW-2011	EN AW-2007		
EN-Legierung	AW-Al Si Mg Mn	AW-Al Mg Si Pb	AW-Al Cu 6 Bi Pb	AW-Al Cu 4 Pb Mg Mn		
DIN-Werkstoff-Nr.	3.2315	3.0615	3.1655	3.1645		
DIN-Legierung	Al Mg Si 1	Al Mg Si Pb	Al Cu Bi Pb	Al Cu Mg Pb		
Elastizitätsmodul N/mm ²	-70 000	-70 000	-70 000	-70 000		
Elektrische Leitfähigkeit m/Ohm*mm ²	24-32	24-32	22-26	18-22		
Dekorative Eloxalqualität	3	ng	ng	ng		
Hartanodisieren	1	3	5	5		
Anstrich/Beschichten	2	2	4	4		
Schweißen	2	ng	ng	ng		
Beständigkeit:						
Witterung	1	2	4	5		
Seewasser	2	3	5	5		
Anwendungsbereiche	Nahrungsmittel- industrie, Dekorationen, Fahrzeugbau, Schiffbau	Bohr-, Dreh- und Fräsqualitäten (Automatenlegierung)	Bohr-, Dreh- und Fräsqualitäten (Automatenlegierung)	Bohr-, Dreh- und Fräsqualitäten (Automatenlegierung)		
Lieferformen	Platten, Bleche, Bänder, Stangen Profile, Rohre	Stangen, Rohre	Stangen, Rohre	Stangen, Rohre		

1 = sehr gut; 2 = gut; 3 = befriedigend; 4 = ausreichend; 5 = schlecht; ng = nicht geeignet