

Ronden EN AW 1050/1098, EN 851/941

tiefziehfähig, Glanz- und Eloxaqualität, einseitig plattiert mit 20% auf Al 99,98 einseitig matt, einseitig walzblank (plattierte Seite)

Abmessung	Gewicht gr/Stück	Abmessung	Gewicht gr/Stück
105 x 1,0	23	280 x 1,0	166
150 x 1,0	48	280 x 1,2	199
170 x 1,0	61	300 x 1,0	191
180 x 1,0	69	300 x 1,2	229
190 x 1,0	77	320 x 1,2	260
200 x 1,2	102	330 x 1,2	277
210 x 1,2	112	340 x 1,2	294
220 x 1,2	123	420 x 1,2	449
230 x 1,0	112	450 x 1,2	515
240 x 1,2	147	490 x 1,2	610
250 x 1,0	133	520 x 1,2	688
260 x 1,0	143	560 x 1,2	798
260 x 1,2	172	600 x 1,2	916

Fertigteile gezogen, gedrückt, gestanzt, gelocht

Drückbank – Vorzug – Automat – Schablonengesteuert – CNC gesteuerte Automaten, Stanzautomaten, Pressen - kein Problem. Stückzahlen spielen keine Rolle, da vom Fertigungsverfahren abhängig.

Rotationssymmetrische Hohlkörper bis 3000 mm Durchmesser und einer Dicke von 1,0 bis 6 mm, aus Alu, Kupfer, Messing, Edelstahl und Stahlblech.

Bitte fragen Sie auch Ihre Fertigteile an, da die kooperative Zusammenarbeit mit mehreren namhaften Firmen uns die Möglichkeit gibt, auch Ihnen hierbei kurzfristig und zuverlässig Angebote zukommen zu lassen und auch entsprechend abzuwickeln.

Alle hier nicht aufgeführten Abmessungen schneiden und stanzen wir nach Ihren Angaben.